# Recyclingtrommeln aus Hardox® HiAce Stahl 3fache Lebensdauer gegenüber Edelstahl

**Geht das, den Wartungsbedarf um ganze 70 % zu reduzieren und dazu noch eine längere Lebensdauer sowie einen geringeren Stahlverbrauch in der Ausrüstung zu erzielen? Stena Recycling vertraut auf SSAB und stieg auf Hardox**® **HiAce um.**

Stena Recycling, das führende schwedische Recyclingunternehmen mit 90 Anlagen im ganzen Land, verwendet große Stahltrommeln zur Reinigung und Abtrennung von Nichteisenmetallen in einer Größenordnung von rund 1.000 Tonnen pro Tag. Da dies ein Nassaufbereitungsprozess ist, macht das Wasser die Verschleißumgebung korrosiv. Dies verursachte übermäßigen Verschleiß, was zu hohen Wartungskosten und Betriebsstörungen führte. Stena Recycling musste eine bessere Lösung als Edelstahl finden.

Das [Hardox® Wearparts Center KA Industriteknik](https://www.hardoxwearparts.com/en/centers/sweden/hardox-wearparts-center-laholm) ersetzte Edelstahl in den Recyclingtrommeln von Stena Recycling durch [Hardox® HiAce](https://www.ssab.com/de-de/marken-und-produkte/hardox/produktprogramm/hiace) und konnte dadurch die Lebensdauer der Gittersegmente im Vergleich zur vorherigen Lösung verdreifachen. Dadurch spart Stena Recycling nicht nur Geld durch den reduzierten Wartungsaufwand, sondern kann auch den Stahlverbrauch auf jährlicher Basis senken. Dies bedeutet auch eine bedeutende CO2-Reduzierung.

„Mit der neuen Konstruktion der Gittersegmente in unseren Recycling-Trommeln konnten wir den Instandhaltungsaufwand um rund 70 % reduzieren. Da die Gitterbleche aus Hardox® HiAce Stahl nur 4 mm dick sind und gerade mal 10 kg wiegen, ist ein Austausch sehr einfach. Auch die gebogenen Bleche sind aus Hardox® HiAce. Wir erwarten, dass die Trommeln rund vier Jahre lang halten, verglichen mit zwei bis drei Jahren, wie beim früheren Material. Wir verarbeiten täglich bis zu 1.000 Tonnen recycelten Stahl pro Tag und das mit eingesetzte Wasser ist recht aggressiv. Mit Hardox® HiAce können wir eine klare Reduzierung bei der Korrosion erkennen.“ Kent Brännlund, Werksleiter der Anlage in Halmstad (Schweden) von Stena Recycling.

## **Verschleißfester Hardox® HiAce Stahl schneidet besser ab als Edelstahl**

In den Gittersegmenten, die vom [Hardox® Wearparts Center KA Industriteknik](https://www.hardoxwearparts.com/en/centers/sweden/hardox-wearparts-center-laholm) entwickelt wurden, werden 4 mm Bleche aus Hardox® HiAce Stahl verwendet, die geschlitzt sind, damit das Wasser durchströmen kann. Früher wurde dafür Edelstahl verwendet, das aufgrund von Verschleiß und Schlägen eine kürzere Lebensdauer hatte, da Edelstahl nicht die Härte und Festigkeit von Hardox® HiAce hat. Stena Recycling nutzt die Gitter bis auf eine Dicke von ca. 3 mm, bevor die Segmente ausgetauscht werden. Das bedeutet eine Verdreifachung der Lebensdauer gegenüber den Edelstahlsegmenten.

**www.pr-download.com/ssab39.zip** (link im Browser eingeben)

Folgen Sie Hardox® auch in den sozialen Netzwerken: [Facebook](https://www.facebook.com/hardoxofficial), [Instagram](https://www.instagram.com/hardox_official/), [LinkedIn](https://www.linkedin.com/showcase/hardox/) und [YouTube](https://www.youtube.com/channel/UCjFDr9nn7_hCdfUdWVCvARA) oder hier: www.ssab.de

Fotos: SSAB

**🖫** SSAB\_10\_1\_24\_HiAce\_5058.jpg

„Wir haben bereits verschleißfesten Hardox® 450 Stahl in unserer Ausrüstung verwendet und konnten problemlos auf [Hardox® HiAce](https://www.ssab.com/de-de/marken-und-produkte/hardox/produktprogramm/hiace) umstellen,“ Kim Andersson, Inhaber von KA Industriteknik, Laholm / S

**🖫** SSAB\_10\_1\_24\_HiAce\_5396.jpg



Hardox® HiAce verlängert die Lebensdauer bei nassen und korrosiven Bedingungen. Es wurde mit dem Hauptziel entwickelt, korrosiven Verschleiß zu bekämpfen.

|  |  |
| --- | --- |
| Weitere Informationen über Hardox® Verschleiβbleche erhalten Sie bei:  **SSAB Swedish Steel GmbH**  **Ursula Egenhofer**  **Hamborner Strasse 55**  **40472 Düsseldorf**  **Ursula.Egenhofer@ssab.com** | Abdruckbelege  erbeten an:  **PREWE**  **Michael Endulat**  **Goldberger Str. 12**  **27580 Bremerhaven**  **Deutschland**  **michael.endulat@prewe.com**  **Tel.: +49 (0)471 / 48 17 444** |

SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen. SSAB bietet Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert an, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt wurden – damit die Welt stärker, leichter und nachhaltiger wird. SSAB beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA. SSAB ist an der Nasdaq Stockholm notiert und an der Nasdaq Helsinki zweitnotiert. www.ssab.com.

Folgen Sie Hardox® auch in den sozialen Netzwerken: [Facebook](https://www.facebook.com/hardoxofficial), [Instagram](https://www.instagram.com/hardox_official/), [LinkedIn](https://www.linkedin.com/showcase/hardox/) und [YouTube](https://www.youtube.com/channel/UCjFDr9nn7_hCdfUdWVCvARA) oder hier: www.ssab.de